

# **ASSEMBLEE GENERALE**

**ASSOCIATION CANTONALE  
d'ANIMATION**

**SAINT- JEAN DE MAURIENNE**

**16 MARS 2006**

**SAINT-JULIEN MONTDENIS**

Association Cantonale d'animation de canton de Saint Jean de Maurienne  
Tour du Jardin de l'Europe, Place de la Cathédrale  
73300 St Jean de Maurienne  
Tel / Fax : 04.79.59.90.56  
E-mail : [assoc.canton.stjeandemaurienne@wanadoo.fr](mailto:assoc.canton.stjeandemaurienne@wanadoo.fr)

# **ORDRE DU JOUR**

## **I - INTRODUCTION / BIENVENUE**

## **II - ASSEMBLEE GENERALE EXTRAORDINAIRE**

Présentation et vote des nouveaux statuts

## **III - ASSEMBLEE GENERALE ORDINAIRE**

### **1/ Rapport des activités 2005**

- A - Rappel du projet associatif
- B - Soutenir la Vie Associative
- C - Soutenir la Vie Locale
- D - Favoriser les enjeux du Patrimoine et de l'Environnement
  - 1/ Valoriser le Patrimoine Local
  - 2/ Domaine Environnemental

### **2/ Rapport Financier 2005**

### **3/ Calendrier des actions 2006**

- A - Soutenir la Vie Associative
- B - Animer la Vie Locale
- C - Favoriser les enjeux du Patrimoine et de l'Environnement

### **4/ Budget Prévisionnel 2006**

### **5/ Election des membres du Conseil d'Administration**

## I- INTRODUCTION ET BIENVENUE

*Soyez remerciés pour votre présence encourageante ; nous adressons tout particulièrement nos remerciements à la Municipalité de St Julien et à son maire qui ont bien voulu nous accueillir pour cette séance annuelle qui j'espère, sera parfaitement réussie.*

*Vous vous apercevrez au fur et à mesure du déroulement de la soirée, que l'ACA répond de plus en plus à des besoins réels, notamment en matière de transmission de savoirs et de valorisation de l'environnement ; vous pourrez voir qu'en contrepartie, les tâches qui lui incombent deviennent de plus en plus nombreuses et de plus en plus intéressantes.*

*C'est pourquoi les membres du bureau et du Conseil d'Administration auront de plus en plus de joie à participer aux actions en cours. Parmi les nouvelles pistes de travail chacun peut trouver des sujets proches de ses préoccupations favorites et il serait particulièrement important que de nouvelles personnes viennent apporter à l'ACA leur compétence et leur dynamisme.*

*Depuis la précédente assemblée, l'association bénéficie de la présence d'une nouvelle animatrice, Nathalie que vous connaissez tous maintenant ; elle a travaillé avec courage et passion et il serait plus que juste qu'elle soit entourée par une équipe de bénévoles de plus en plus nombreux et motivés.*

*Ce soir, grâce à votre soutien et à toutes les suggestions que vous apporterez, je ne doute pas que l'assemblée générale sera un pas important vers un développement de l'action de l'ACA.*

## II- ASSEMBLEE GENERALE EXTRAORDINAIRE

### Présentation et vote des Statuts

---

Dans le cadre du renouvellement du poste FONJEP (subvention de l'Etat finançant pour partie le poste de l'agent de développement) l'ACA est tenue de réviser ses statuts jugés incomplets et non conformes à l'article 8 de la loi du 17 juillet 2001 concernant l'agrément « Jeunesse et Education Populaire », selon la Direction Départementale Jeunesse et Sport (DDJS).

Cette reconduction du poste pour une durée de 3 ans, à compter du 1<sup>er</sup> janvier 2006, sera effective sous réserve des modifications statutaires présentées aujourd'hui.

Nous profitons de cette révision des statuts pour :

- **redéfinir le but de l'association** en cohérence avec les objectifs qui ont émergés du diagnostic lancé en 2002.
- **redéfinir la représentation des collectivités locales au sein du Conseil d'Administration** du fait que la Communauté de Communes Cœur de Maurienne sera à partir de 2006 co-signataire du Contrat Cantonal d'Animation (et donc financeur directe) à la place des communes de Le Châtel, Hermillon, Montvernier, St-Jean de Maurienne, St-Julien Montdenis et Villargondran.

**La dernière modification des statuts date du 4 avril 2002.**

### III- ASSEMBLEE GENERALE ORDINAIRE

ANNEE 2005

L'année 2005 fut une année de transition :

- Changement d'animatrice : Nathalie BIGUET a succédé à Stéphanie SANTORE début avril.
- Renouvellement pour 3 ans du Contrat Cantonal d'Animation, signé entre l'association, le département et les collectivités locales du canton de St-Jean de Maurienne

#### 1/ RAPPORT DES ACTIVITES 2005

##### A - Rappel du Projet Associatif

Le projet associatif permet de poser les grandes lignes qui permettront à l'association d'afficher qui elle est, comment et avec quels moyens elle met en œuvre sa politique et pour quel territoire.

Un diagnostic lancé en 2002 a permis de redéfinir le projet associatif de l'ACA en mettant en avant des axes de travail et des objectifs que se donne l'association pour ces prochaines.



##### B - Soutenir la Vie Associative

- Soutien de l'activité associative :
  - Aide à la création de 3 associations,
  - Apport de conseils techniques à une dizaine d'associations.
  - Prêt de matériel :
    - Achat d'un vidéo-projecteur et d'une sono portative = coût investissement de 5 130 €
    - 61 sorties réalisées tout matériel confondu contre 57 sorties en 2004

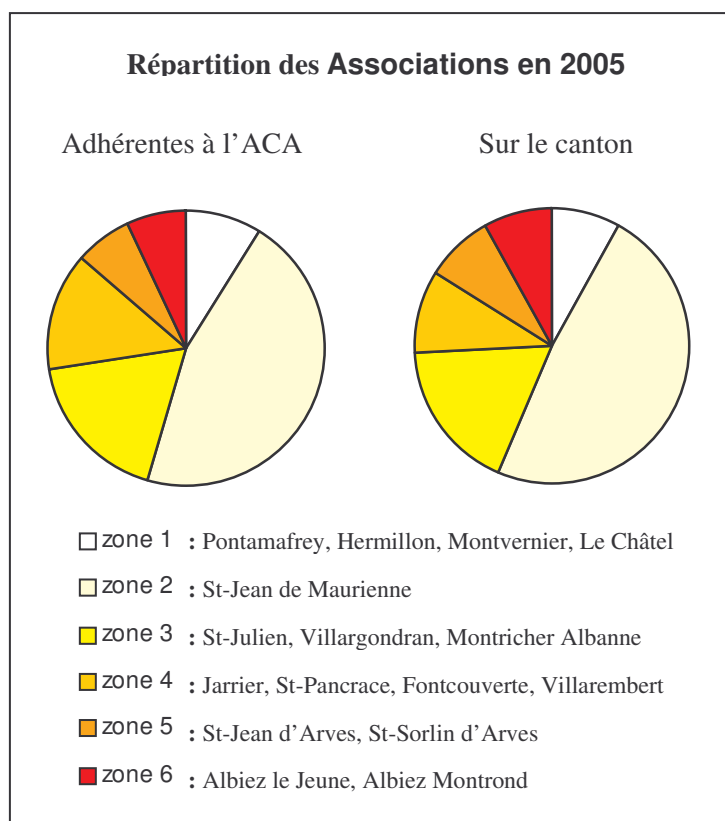
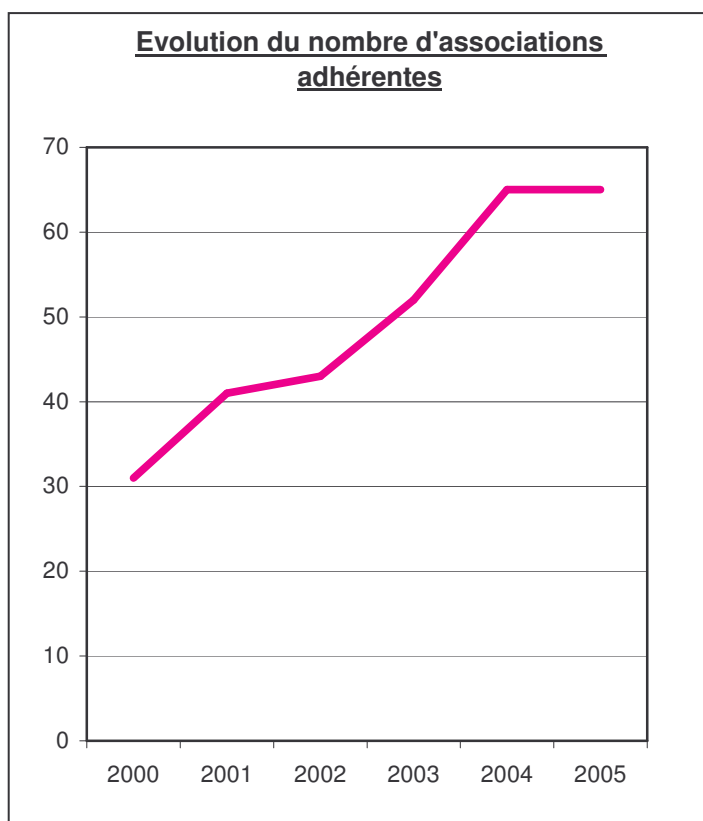
○ **Relais de l'information :**

- Mise à jour régulière d'un espace documentaire associatif
- Publication mensuelle d'une lettre associative servant de vecteur d'information pour les associations adhérentes
- Relais des informations émanant des associations vers la population locale par la publication d'un calendrier des animations et vers d'autres structures de diffusion (offices de tourisme, Maison de la Maurienne, ...)

○ **Partenariats dans la mise en œuvre de manifestations culturelles :**

- *Week-end de la fraternité* : appui dans l'organisation technique
- *Fête du pain de St-Jean de Maurienne* : prise en charge des relations avec les groupes folkloriques participants
- *Forum des associations* : collaboration dans l'organisation technique
- *Salon du Livre d'Hermillon* : prise en charge de la communication média

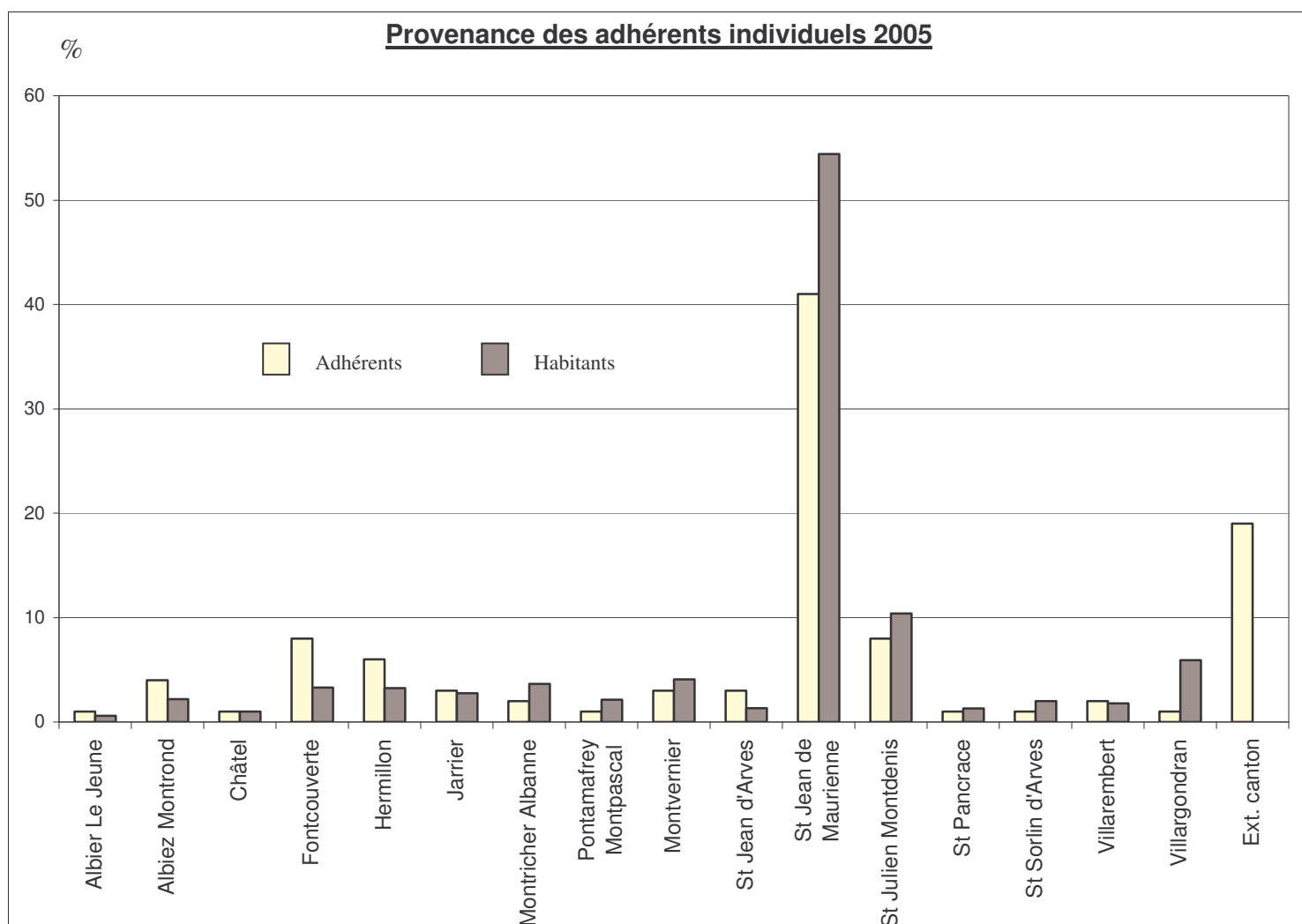
En 2005, **65 associations** étaient adhérentes à l'ACA.



## C - Soutenir la Vie Locale

### ○ Organisation de stages offrant des activités nouvelles et répondant à une demande locale :

- **105 adhérents différents** (47% d'augmentation / 2004) dont 75% de femmes contre 25% d'hommes
- **12 stages** organisés représentant **1 200 heures totales** (47% d'augmentation / 2004) :
  - Danse africaine : les 26 février et 17 avril
  - Peinture sur bois : les 14 et 21 mars
  - Les plantes du printemps et leurs utilisations culinaires : le 25 mai
  - Œnologie : 10 juin
  - Ecriture créative : les 20, 23, 27 et 30 septembre
  - Les plantes de l'automne et leurs utilisations culinaires : les 28 et 29 septembre
  - Patiner et décorer le bois : le 10 octobre
  - Œnologie : 14 octobre
  - Sculpture à entaille sur bois : du 7 au 10 novembre
  - Vannerie Osier : du 21 au 24 novembre
  - Vannerie Rotin : du 28 novembre au 01 décembre
  - Tricot : tous les vendredis d'octobre à décembre hors vacances scolaires



- **Organisation de conférences « les veillées du canton » :**
  - « Les plantes du printemps : leurs bienfaits sur la santé » : le 25 mai
  - « Les plantes de l'automne et leurs utilisations médicinales » : le 29 septembre
- **Publications :**
  - Calendrier gratuit des animations du canton publié à 500 exp. en début d'année
  - Document estival gratuit « Coups de Cœur » publié à 5000 exp. début juillet

## **D - Favoriser les enjeux du Patrimoine et de l'Environnement**

### **1/ Valoriser le Patrimoine Local :**

Rencontre avec les associations du patrimoine en fin d'année pour mener des actions communes de valorisation du patrimoine à l'échelle du canton, par des échanges inter-associatifs et la mise en place d'animations (visites, journée du patrimoine, ...) en 2006.

### **2/ Domaine environnemental :**

#### ○ **Thème des Energies Renouvelables :**

Depuis 2003 l'ACA travaille en partenariat avec l'Association Savoyarde pour le Développement des Energies Renouvelables (ASDER) pour communiquer et promouvoir ces « nouvelles » énergies.

En 2005, des actions spécifiques sont menées pour accroître la fonction de relais local du territoire :

- **Formation « Relais locaux – énergies renouvelables » :** 4 jours, 26 participants (individuels, associatifs et employés communaux).  
Projet innovant financé en 2004 par le Conseil Général de la Savoie.
- **Carte cantonale « Energies Renouvelables » et réseau de visite des installations :** page info-graphique renseignant sur les diverses énergies renouvelables existantes, les installations présentes sur le territoire et celles pouvant être visitées.  
Projet innovant financé par le Conseil Général de la Savoie, redéfini avec le Syndicat du Pays de Maurienne (SPM) en fin d'année pour sa réalisation à l'échelle Maurienne avec une diffusion via le site Internet [www.maurienne.fr](http://www.maurienne.fr).

#### ○ **Thème de l'Eau :**

Travail en partenariat avec les ACA de Maurienne, La Maison de la Vanoise, le Syndicat du Pays de Maurienne et Savoie Vivante sur un projet d'information et de sensibilisation aux usages de l'eau.

Ce projet prévu pour 2006 et 2007 a pour objectifs de sensibiliser les acteurs locaux sur les usages de l'eau et d'impulser des dynamiques locales pour à terme faire évoluer les mentalités et rendre chacun plus éco-citoyen.

Des actions seront engagées sur chacun des cantons concernés et sur l'ensemble de la Maurienne (actions transversales). Elles seront financées par le SPM via le CDPRA (Contrat de Développement Pays de Rhône Alpes) en 2006, puis probablement via le Contrat Rivière en 2007.

L'ACA de St-Jean, à l'initiative du projet, sera la structure coordinatrice et maître d'ouvrage du projet.

Total des Produits = 53 394 euros

— Total des Charges = 55 951 euros

---

**Résultat de l'Exercice = - 2 557 euros**

Présentation du rapport financier par Laurent SUIFFET du cabinet FIDURALP.

**Cf. Tableaux et graphiques pages suivantes.**

# COMPTE de RESULTAT 2005

| CHARGES               |  |                 |                 |
|-----------------------|--|-----------------|-----------------|
| compte                | Libellé dépenses                           | 2004            | 2 005           |
| <b>60</b>             | <b>ACHATS</b>                              | <b>1 004 €</b>  | <b>1 131 €</b>  |
| 603700                | Variation stock cassettes                  | - €             | 19 €            |
| 605000                | Matériel d'Animation                       | - €             | - €             |
| 606300                | Entretien et petit matériel                | 53 €            | 142 €           |
| 606400                | Fournitures de Bureau                      | 886 €           | 807 €           |
| 606800                | Fournitures Téléphonique Informatique      | 64 €            | 164 €           |
| <b>61</b>             | <b>SERVICES EXTERIEURS</b>                 | <b>2 274 €</b>  | <b>2 863 €</b>  |
| 613200                | loyer local                                | 322 €           | 334 €           |
| 613500                | Location photocopieur (1)                  | 851 €           | 1 141 €         |
| 615520                | Entretien du matériel et outil             | - €             | 14 €            |
| 615550                | Réparation matériel bureau et informatique | 178 €           | - €             |
| 616000                | Assurances                                 | 390 €           | 789 €           |
| 618100                | Documentation Générale                     | 534 €           | 585 €           |
| <b>62</b>             | <b>AUTRES SERVICES EXTERIEURS</b>          | <b>16 266 €</b> | <b>15 497 €</b> |
| 621400                | Personnel détaché ménage - AMIES           | 402 €           | 678 €           |
| 622650                | Honoraires comptables                      | 991 €           | 966 €           |
| 623400                | cadeaux à la clientèle                     | - €             | 50 €            |
| 623600                | Catalogues et imprimés                     | 330 €           | 944 €           |
| 625100                | Voyages et déplacements (2)                | 1 297 €         | 1 285 €         |
| 625101                | Frais de repas                             | 122 €           | 60 €            |
| 625302                | Frais d'hébergement                        | - €             | 184 €           |
| 625700                | Réceptions                                 | 136 €           | 472 €           |
| 625701                | Stages                                     | 5 719 €         | 5 536 €         |
| 625702                | Veillées du Canton                         | 448 €           | 568 €           |
| 625704                | Stages ASDER (3)                           | - €             | 1 765 €         |
| 625705                | Forum Doigts Agiles                        | 2 948 €         | - €             |
| 626100                | Affranchissements                          | 2 439 €         | 1 608 €         |
| 626200                | Téléphone                                  | 633 €           | 731 €           |
| 626201                | Internet                                   | 398 €           | 359 €           |
| 628100                | Cotisations                                | 401 €           | 291 €           |
| <b>63</b>             | <b>IMPOTS ET TAXES</b>                     | <b>603 €</b>    | <b>467 €</b>    |
| 631300                | Uniformation                               | 603 €           | 467 €           |
| <b>64</b>             | <b>PERSONNEL</b>                           | <b>33 713 €</b> | <b>33 511 €</b> |
| 641000                | Rémunération du personnel                  | 23 391 €        | 23 905 €        |
| 645100                | URSSAF                                     | 7 060 €         | 6 782 €         |
| 645300                | Caisses de retraites                       | 2 042 €         | 1 694 €         |
| 645400                | ASSEDIC                                    | 1 145 €         | 1 054 €         |
| 647500                | Médecine du travail                        | 75 €            | 76 €            |
| <b>68</b>             | <b>AMORTISSEMENTS</b>                      | <b>2 122 €</b>  | <b>2 482 €</b>  |
| 681120                | Dotation aux amortissements                | 2 122 €         | 2 482 €         |
| <b>TOTAL DEPENSES</b> |  | <b>55 982 €</b> | <b>55 951 €</b> |

| PRODUITS              |                                     |                 |                 |
|-----------------------|-------------------------------------|-----------------|-----------------|
| compte                | Libellé recettes                    | 2004            | 2 005           |
| <b>70</b>             | <b>PRODUIT DES ACTIVITES</b>        | <b>8 582 €</b>  | <b>6 813 €</b>  |
| 702000                | Vente Matériel                      | 4 €             | - €             |
| 706100                | Prêt de Matériels                   | 525 €           | 455 €           |
| 706200                | Eau Savoie Vivante                  | 450 €           | - €             |
| 706210                | Forum Doigts Agiles                 | 1 981 €         | 80 €            |
| 706300                | Stages                              | 5 626 €         | 6 178 €         |
| 706301                | Stages ASDER                        | - €             | 100 €           |
| 708320                | Formation Bénévoles                 | - €             | - €             |
| <b>74</b>             | <b>SUBVENTIONS</b>                  | <b>46 761 €</b> | <b>45 271 €</b> |
| 745100                | Hermillon                           | 638 €           | 638 €           |
| 745200                | Le Châtel                           | 164 €           | 164 €           |
| 745300                | Montricher Albanne                  | 726 €           | 726 €           |
| 745400                | Montvernier                         | 90 €            | 90 €            |
| 745500                | Pontamafrey - Montpascal            | 420 €           | 431 €           |
| 745600                | Communauté de Communes Arvan        | 2 984 €         | 2 983 €         |
| 745700                | St Jean de Maurienne                | 10 681 €        | 10 681 €        |
| 745800                | Vilargondran                        | 1 159 €         | 1 159 €         |
| 745900                | St Julien Montdenis                 | 2 038 €         | 2 038 €         |
| 746000                | Conseil Général : CCA               | 19 100 €        | 19 100 €        |
| 746001                | Conseil Général : projet innovant   | 1 500 €         | - €             |
| 749000                | Etat : FONJEP                       | 7 261 €         | 7 261 €         |
| <b>75</b>             | <b>PRODUITS FINANCIERS</b>          | <b>790 €</b>    | <b>937 €</b>    |
| 756000                | Cotisation Associations             | 650 €           | 650 €           |
| 756001                | Cotisations Individuelles           | 140 €           | 287 €           |
| <b>76</b>             | <b>PRODUITS FINANCIERS</b>          | <b>262 €</b>    | <b>273 €</b>    |
| 768000                | Intérêt livret                      | 262 €           | 273 €           |
| <b>77</b>             | <b>PRODUITS EXCEPTIONNELS</b>       | <b>- €</b>      | <b>100 €</b>    |
| 771800                | Autres pts exceptionnels de gestion | - €             | 100 €           |
| <b>TOTAL RECETTES</b> |                                     | <b>56 398 €</b> | <b>53 394 €</b> |

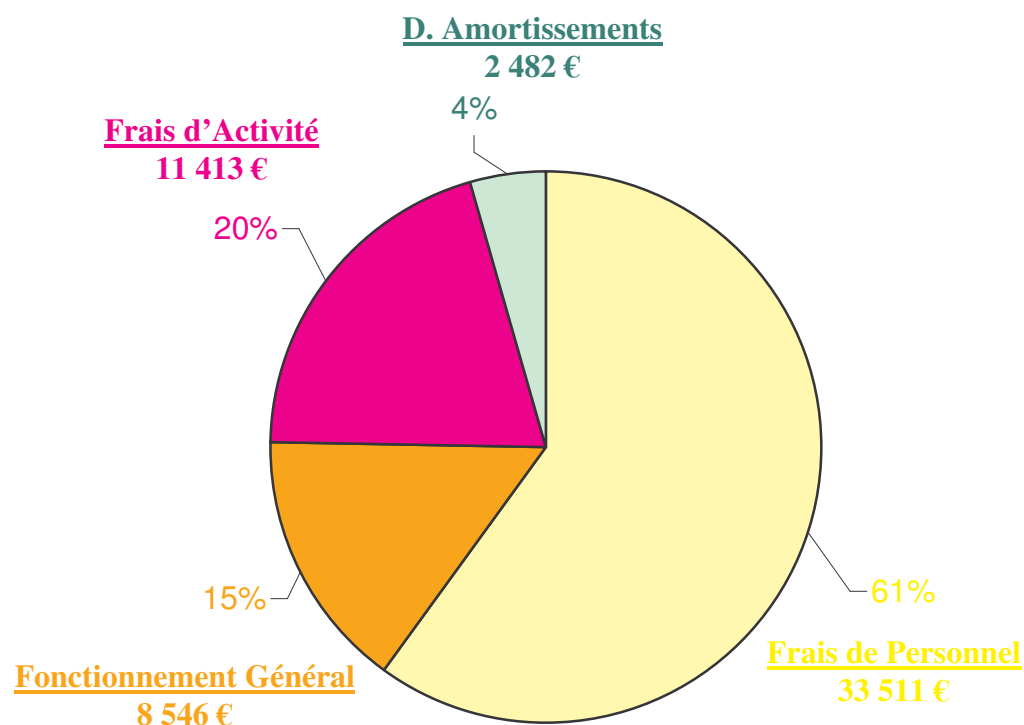
Résultat 2004 = 416 €

Résultat 2005 = -2 557 €

### Causes du déficit observé :

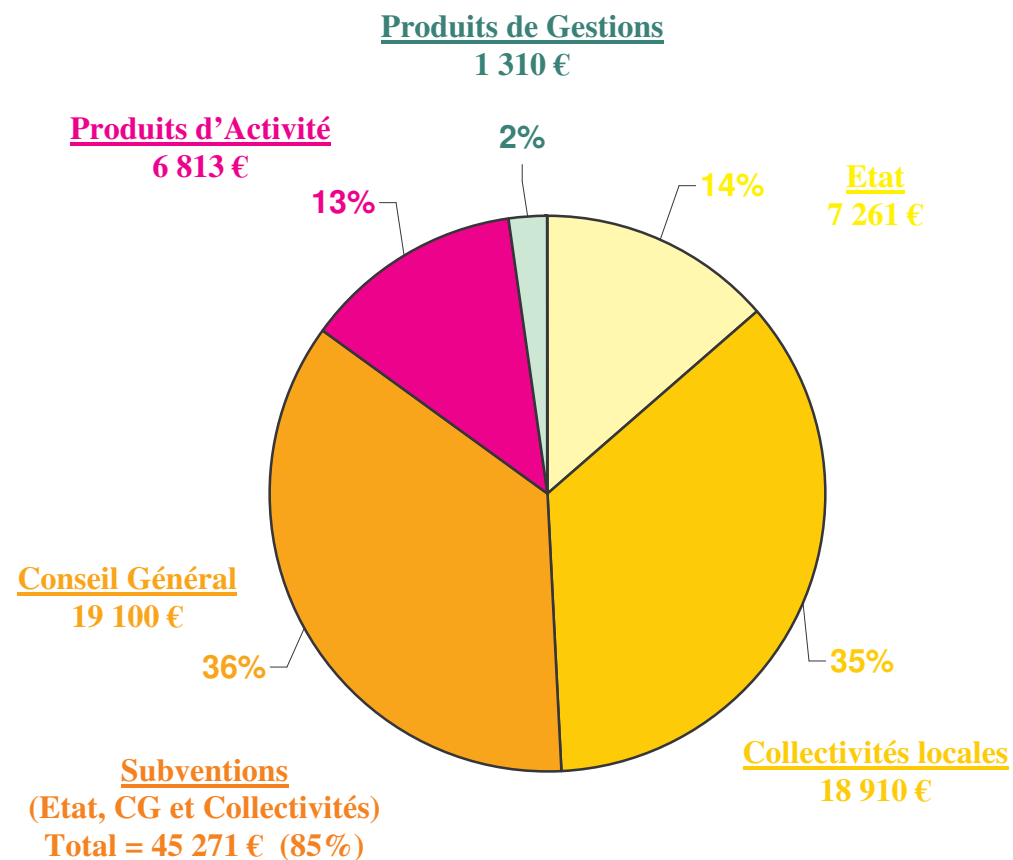
- (1) : Régularisation de la location impayée pendant 3 ans (290 €)
- (2) : Augmentation liée à des formations suivies par la salariée (670 €)
- (3) : Financements de 1500 € octroyés pour ce projet ont été comptabilisé en 2004 (1 765 €)

## Les Charges 2005 = 55 951 €



|                             | 2004            | 2005            | Différence |
|-----------------------------|-----------------|-----------------|------------|
| Frais de Personnels         | 33 713 €        | 33 511 €        | -1%        |
| Fonctionnement Général      | 8 614 €         | 8 546 €         | -1%        |
| Frais d'activité            | 11 534 €        | 11 413 €        | -1%        |
| Dotation aux Amortissements | 2 122 €         | 2 482 €         | 17%        |
| <b>Global</b>               | <b>55 982 €</b> | <b>55 951 €</b> | <b>0%</b>  |

## Les Produits 2005 = 53 394 €



|                                   | 2004            | 2005            | Différence |
|-----------------------------------|-----------------|-----------------|------------|
| Subventions Etat                  | 7 261 €         | 7 261 €         | 0%         |
| Subventions Collectivités locales | 18 900 €        | 18 910 €        | 0%         |
| Subventions CG 73                 | 20 600 €        | 19 100 €        | -7%        |
| Produits des Activités            | 8 586 €         | 6 813 €         | -21%       |
| Produits de Gestion               | 1 052 €         | 1 310 €         | 15%        |
| <b>Global</b>                     | <b>56 398 €</b> | <b>53 394 €</b> | <b>-5%</b> |

## BILAN 2005

| ACTIF                   |                                    |                             |                   | PASSIF                  |                                   |                 |
|-------------------------|------------------------------------|-----------------------------|-------------------|-------------------------|-----------------------------------|-----------------|
|                         |                                    | <i>Intitulé</i>             | <i>montant</i>    |                         | <i>Intitulé</i>                   | <i>montant</i>  |
| <b>ACTIF IMMOBILISE</b> | <i>Immobilisations corporelles</i> | Matériel d'animation        | 8 500,00 €        | <b>CAPITAUX PROPRES</b> | Capital                           | 51 574 €        |
|                         |                                    |                             |                   |                         | Résultat de l'exercice            | - 2 557 €       |
|                         |                                    | <b>Sous total</b>           | <b>8 500,00 €</b> |                         | <b>Sous total</b>                 | <b>49 017 €</b> |
| <b>ACTIF CIRCULANT</b>  |                                    | Charges constatées d'avance | 529,00 €          | <b>DETTES</b>           | Fournisseurs et comptes rattachés | 89 €            |
|                         | <i>Disponibilités</i>              | Comptes courants            | 24 927 €          |                         | Dettes fiscales et sociales       | 2 386 €         |
|                         |                                    | Compte Gypse                | 4 900 €           |                         | Produits constatés d'avance       | 800 €           |
|                         |                                    | Livret Bleu                 | 13 198 €          |                         |                                   |                 |
|                         |                                    | Caisse                      | 237 €             |                         |                                   |                 |
|                         | <b>Sous total</b>                  | <b>43 791 €</b>             |                   | <b>Sous total</b>       | <b>3 274 €</b>                    |                 |
| <b>TOTAL ACTIF</b>      |                                    |                             | <b>52 291 €</b>   | <b>TOTAL PASSIF</b>     |                                   | <b>52 291 €</b> |

### 3/ CALENDRIER DES ACTIONS 2006

---

Le poste FONJEP finançant en partie le poste de l'Agent de développement et représentant 14% des produits financiers est renouvelé pour une durée de 3 ans à compter du 1<sup>er</sup> janvier 2006.

#### A - Soutenir la Vie Associative

- **Soutien de l'activité associative : « Point d'appui technique »**
  - Accompagnement des associations dans leur gestion quotidienne : aides et conseils techniques
  - Mise à disposition de matériel : à partir de cette année les associations pourront également emprunter un écran de projection, écran qui a été donné gracieusement par M. André FORAY.
  - Mise en place courant 1<sup>er</sup> semestre, en partenariat avec Savoie Vivante et Profession Sport Animation, d'une **séquence de formation** à destination des bénévoles associatifs du canton de St-Jean de Maurienne sur le thème de « **la dynamique associative et le renouvellement du bénévolat** ».
  
- **Relais de l'information :**
  - Mise à jour régulière d'un espace documentaire associatif
  - Publication mensuelle d'une lettre associative servant de vecteur d'information pour les associations adhérentes
  - Relais des informations émanant des associations vers la population locale :
    - Publication d'un calendrier des animations (mars 2006)
    - Diffusion vers d'autres structures relais (offices de tourisme, Maison de la Maurienne, ...)
    - A la demande du Syndicat du Pays de Maurienne, gestion des informations associatives de la rubrique « **Annuaire des Services** » du site Internet [www.maurienne.fr](http://www.maurienne.fr).
 Remarque : dans un souci de limiter la surcharge de travail de la salariée, seules les informations des associations adhérentes à l'ACA seront mentionnées.
  
- **Partenariats dans la mise en œuvre de manifestation culturelles :**
  - *Fête du Timbre du 25 et 26 février : aide technique dans la communication*
  - *Fête du pain de St-Jean de Maurienne* : prise en charge des relations avec les groupes folkloriques participants
  - *Forum des associations* : collaboration dans l'organisation technique et réflexion pour une évolution de la manifestation
  - *Salon du Livre d'Hermillon* : prise en charge de la communication média

#### B - Soutenir la Vie Locale

- **Organisation de stages offrant des activités nouvelles et répondant à une demande locale :**

Programmation de 10 stages répondant aux attentes de la population locale en matière d'activités manuelles et des attentes de certains professionnels souhaitant lancer leur activité :

- Tricot : tous les vendredis de janvier (suite du stage 2005)
- Sculpture à entailles sur bois – perfectionnement : du 3 au 6 avril
- Les plantes comestibles : les 17 et 18 mai
- Art créatif : les 23 et 30 mai
- Les plantes médicinales : 14 et 15 juin

- Calligraphie ancienne : les 19 et 21 septembre
- Sculpture à entaille sur bois : du 9 au 12 octobre
- Peinture sur bois : 2<sup>ème</sup> semaine de novembre
- Vannerie Rotin : du 27 au 30 novembre
- Vannerie Osier : du 04 au 07 décembre

Les personnes ayant suivie le stage de tricot souhaitent poursuivre cette activité d'une manière régulière. Une réflexion est en cours pour leur permettre soit d'intégrer une association existante susceptible de reprendre cette activité (une possibilité est envisageable avec l'association « la Maurienne en Dentelle ») soit de créer une section ACA en attendant que ces personnes créent leur propre association.

- **Formation « Equipes de tournage et réalisation de films en préalable de l'événement Tour de France » :**

Ce projet découle de l'association de l'idée d'organiser un stage vidéo et de l'appel à projet lancé par le comité d'organisation du Tour de France en fin d'année 2005.

Son but est ainsi de permettre à des personnes d'acquérir de nouvelles compétences et de par leurs créations promouvoir le territoire et les initiatives induites par l'événement et ainsi prolonger celui-ci par la diffusion et la transmission ultérieure des reportages et documentaires effectués.

Des demandes de subventions ont été adressées au SPM via LEADER + (demande acceptée en date du 1<sup>er</sup> février) et au Conseil Général de la Savoie (réponse fin mars).

Des partenariats ont été réalisés avec la Communauté des Communes Cœur de Maurienne pour le prêt de matériel vidéo et informatique et de locaux (Espace jeunes), et la Mairie d'Hermillon pour le prêt des locaux et du matériel informatique (médiathèque). La Communauté des Communes Cœur de Maurienne participe également financièrement en prenant en charge 50% de l'inscription des jeunes âgés de 16 à 20 ans.

La formation a débuté le 2 février avec l'inscription de 8 personnes dont deux jeunes de 16 ans. Elle se déroule en deux temps : un premier temps de formation de 2 mois, puis un deuxième temps de tournage sur le terrain de 4 mois. Si les demandes de subvention n'aboutissent pas, cette formation s'arrêtera au bout des 2 premiers mois.

Les meilleures réalisations seront sélectionnées et projetées en public cet automne dans les diverses salles de cinéma de la vallée qui appuient cette initiative. Des contacts vont être établis pour que des chaînes de télévision locales diffusent ces reportages et documentaires, si possible dès ce printemps et au fur et à mesure que les premiers films seront achevés.

- **Forum des Doigts Agiles**

Reconduction de cette manifestation portée par des associations et des individuels pour sa 4<sup>ème</sup> édition. Des réunions d'organisation entre les différents partenaires reprendront courant avril mai.

- **Organisation de conférences « les veillées du canton » :**

- « Le jardinage biologique » : le 7 février à Pontamafrey
- « La fatigue et le stress : se soigner avec les plantes sauvages » : le 18 mai à St-Panrace

- **Publications :**

- *Calendrier gratuit des animations du canton* publié à 500 exp. en mars
- *Document estival gratuit « Coups de Cœur »* : ce document de qualité, faisant la promotion du canton de St-Jean de Maurienne et fortement apprécié par la population locale et les touristes, rencontre des problèmes depuis ces 3 dernières années. Il est de plus en plus difficile de trouver des annonceurs pour financer ce document dont le coût est élevé. De ce fait il est difficile de trouver un prestataire qui prenne en charge le démarchage publicitaire avec le risque de ne pas trouver tous les financements nécessaires.

L'imprimerie Salomon, prestataire 2005, ne souhaitant pas renouveler sa prestation en 2006, le dossier a été repris par la société REPROLAC fin février. Aussi, pour un temps de démarchage convenable, la publication de l'édition 2006 est exceptionnellement décalée courant septembre. Cette édition sera ainsi un numéro spécial consacré au thème de l'eau en rapport avec les autres actions engagées par l'association cette année.

## **C - Favoriser les enjeux du Patrimoine et de l'Environnement**

### **1/ Valoriser le Patrimoine Local :**

Pour faire suite à l'échange organisé fin 2005, l'ACA envisage de fédérer les associations du patrimoine autour de la journée du patrimoine de Pays qui aura lieu le 18 juin, en réalisant et diffusant une communication unique des animations envisagées.

D'autres rencontres et échanges seront organisées en cours d'année pour favoriser les échanges entre ces associations et mettre en valeur le patrimoine local.

### **2/ Domaine environnemental :**

#### **o Thème des Energies Renouvelables :**

- « *Atlas des Energies Renouvelables en Maurienne* » : projet « *carte info-graphique et réseau de visite des installations* » repris par le SPM avec transfert des financements du Conseil Général.
- « *Stage Jeune public* » : sensibiliser les jeunes sur le thème des énergies renouvelables et des économies d'énergie. Une relance du projet (action 2004 non aboutit) est envisagée en partenariat avec l'Espace Jeunes et l'ASDER.

#### **o Thème de l'Eau :**

Dans le cadre du projet collectif d'information et de sensibilisation aux usages de l'eau, sont programmées en 2006 sur le canton de St-Jean de Maurienne les actions suivantes :

- Animations découvertes autour du plan d'eau des Oudins à Villargondran dans le cadre de la Fête de la Jeunesse du 1<sup>er</sup> juillet initiée par la Communauté des Communes Cœur de Maurienne.
- Conférences débats : 3 conférences sont envisagées courant 2<sup>ème</sup> semestre :
  - « l'eau potable et l'assainissement » en s'appuyant sur la commune de Le Châtel qui utilise un récent procédé d'épuration écologique
  - « l'hydroélectricité : production d'énergie renouvelable et gestion des milieux aquatiques » en partenariat avec EDF courant de la 2<sup>ème</sup> semaine d'octobre. Action qui s'inscrira également dans le cadre de la Fête de la Science.
  - « la gestion de l'eau au sein d'une station de sport d'Hiver » en s'appuyant sur la station du Corbier.
- Edition du numéro spécial « Coups de Cœur » sur le thème de l'eau.
- Action transversale « Exposition Itinérante » ou « pièce de théâtre » à destination du tout public et des scolaires.

#### 4/ BUDGET PREVISIONNEL 2006

#### CHARGES

| compte                | Libellé dépenses                           | prév. 2006      |
|-----------------------|--|-----------------|
| <b>60</b>             | <b>ACHATS</b>                              | <b>1 612 €</b>  |
| 605000                | Matériel d'Animation                       | 200 €           |
| 606300                | Entretien et petit équipement              | 50 €            |
| 606400                | Fournitures administratives                | 1 200 €         |
| 606800                | Fournitures Téléphonique Informatique      | 162 €           |
| <b>61</b>             | <b>SERVICES EXTERIEURS</b>                 | <b>3 956 €</b>  |
| 613200                | loyer local                                | 346 €           |
| 613500                | Location photocopieur                      | 2 010 €         |
| 615520                | Entretien du matériel et outil             | 50 €            |
| 615550                | Réparation matériel bureau et informatique | 100 €           |
| 616000                | Assurances                                 | 850 €           |
| 618100                | Documentation Générale                     | 600 €           |
| <b>62</b>             | <b>AUTRES SERVICES EXTERIEURS</b>          | <b>27 557 €</b> |
| 621400                | Personnel détaché ménage                   | 700 €           |
| 622650                | Honoraires comptables                      | 1 000 €         |
| 623600                | Catalogues et imprimés                     | 1 000 €         |
| 625100                | Voyages et déplacements                    | 900 €           |
| 625101                | Frais de repas                             | 50 €            |
| 625302                | Frais d'Hébergement                        | 100 €           |
| 625700                | Réception                                  | 300 €           |
| 625701                | Stages                                     | 5 000 €         |
| 625702                | Veillées du Canton                         | 400 €           |
| 625703                | Forum Doigts Agiles                        | 2 000 €         |
| 625704                | Actions patrimoine                         | 300 €           |
| 625705                | Projet "Usages de l'Eau"                   | 3 000 €         |
| 625707                | Formation Vidéo                            | 8 187 €         |
| 625708                | carte énergies renouvelables               | 800 €           |
| 626100                | Affranchissements                          | 2 100 €         |
| 626200                | Téléphone                                  | 1 000 €         |
| 626300                | Internet                                   | 420 €           |
| 628100                | Cotisations                                | 300 €           |
| <b>63</b>             | <b>IMPOTS ET TAXES</b>                     | <b>500 €</b>    |
| 631300                | Uniformation                               | 500 €           |
| <b>64</b>             | <b>PERSONNEL</b>                           | <b>31 840 €</b> |
| 641000                | Salaires nets                              | 31 760 €        |
| 645100                | URSSAF                                     |                 |
| 645300                | Caisses de retraites                       |                 |
| 645400                | ASSEDIC                                    |                 |
| 647500                | Médecine du travail                        | 80 €            |
| <b>68</b>             | <b>AMORTISSEMENTS</b>                      | <b>2 950 €</b>  |
| 680999                | Dotation aux amortissements                | 2 950 €         |
| <b>TOTAL DEPENSES</b> |  | <b>68 415 €</b> |

#### PRODUITS

| compte                | Libellé recettes                      | prév. 2006      |
|-----------------------|---------------------------------------|-----------------|
| <b>70</b>             | <b>PRODUIT DES ACTIVITES</b>          | <b>9 620 €</b>  |
| 706100                | Prêt de Matériels                     | 600 €           |
| 706210                | Forum Doigts Agiles                   | 1 800 €         |
| 706300                | Stages                                | 5 700 €         |
| 706301                | Formation Vidéo                       | 1 520 €         |
| <b>74</b>             | <b>SUBVENTIONS</b>                    | <b>56 569 €</b> |
| 745100                | Hermillon                             | - €             |
| 745200                | Le Châtel                             | - €             |
| 745300                | Montricher Albanne                    | 726 €           |
| 745400                | Montvernier                           | - €             |
| 745500                | Pontamafrey - Montpascal              | 431 €           |
| 745600                | Communauté de Communes Arvan          | 2 984 €         |
| 745700                | St Jean de Maurienne                  | - €             |
| 745800                | Vllargondran                          | - €             |
| 745900                | St Julien Montdenis                   | - €             |
| 745901                | Communauté de Communes CM             | 14 800 €        |
| 745902                | SPM : projet "usages de l'Eau"        | 4 600 €         |
| 745903                | SPM : "Formation Vidéo"               | 4 167 €         |
| 746000                | Conseil Général : CCA                 | 19 100 €        |
| 746001                | Conseil Général : Formation vidéo     | 2 500 €         |
| 749000                | Etat : FONJEP                         | 7 261 €         |
| <b>75</b>             | <b>PRODUITS FINANCIERS</b>            | <b>1 000 €</b>  |
| 756000                | Cotisation Associations               | 700 €           |
| 756001                | Cotisations Individuelles             | 300 €           |
| <b>76</b>             | <b>PRODUITS FINANCIERS</b>            | <b>276 €</b>    |
| 768000                | Intérêt livret                        | 276 €           |
| <b>77</b>             | <b>PRODUITS CONSTATES S D'AVANCES</b> | <b>950 €</b>    |
| 771000                | Conseil Général : Carte Energies R    | 800 €           |
| 771800                | Autres pts exceptionnels de gestion   | 150 €           |
| <b>TOTAL RECETTES</b> |                                       | <b>68 415 €</b> |

|                        |            |
|------------------------|------------|
| <b>Résultat 2006 =</b> | <b>- €</b> |
|------------------------|------------|

## **5/ ELECTION DES MEMBRES DU CONSEIL D'ADMINISTRATION**

---

Monsieur Eric BUTTARD démissionne de son poste de secrétaire – trésorier adjoint du bureau de l'ACA.

Monsieur Jean-Pierre GUEUTAL, représentant le Club Philatélique ne souhaite pas renouveler son mandat au Conseil d'Administration.

### **La représentation des collectivités locales au sein du conseil d'administration**

ayant été redéfini dans les statuts, implique les changements suivants :

#### Membres sortants :

- Madame Chantal GAUTIER, représentant la commune de St-Jean de Maurienne
- Madame Sandrine TESTION, représentant la commune de St-Jean de Maurienne

#### Membres entrants :

- Communauté des Communes Cœur de Maurienne : 1 siège non pourvu à ce jour
- Commune de Pontamafrey-Montpascal : 1 siège non pourvu à ce jour
- Commune de Montricher Albanne : 1 siège non pourvu à ce jour

#### Membres inchangés :

- Communauté des Communes Cœur de Maurienne :
  - o Madame Jeanine GIPPA
- Communauté des Communes de l'Arvan :
  - o Monsieur René CHAPPELLAZ
  - o Monsieur Serge TRUCHET
- Le Conseiller Général : Monsieur Pierre-Marie CHARVOZ
- La Présidente de l'association des Maires du Canton : Madame Huguette DUVERNEY-GUICHARD

### **Nouvelles candidatures :**

- Madame Chantal GAUTIER, à titre individuelle
- Madame Germaine LANDAZ, à titre individuelle